

**THỰC PHẨM BẢO VỆ SỨC KHỎE**  
**BLACKMORES EXECUTIVE B STRESS FORMULA**

<https://nhathuocngocanh.com/>

**Thành phần chính:** Trong 1 viên nén có chứa

Canxi ascorbat 145mg (tương đương với 120 mg vitamin C (axit ascorbic), canxi 13,6 mg), magie photphat 140mg (magie 28,9mg), vitamin C (axit ascorbic 130mg, tổng lượng vitamin C: 250mg), kali photphat 117,3mg (kali 33,7mg), nicotinamid 100mg, canxi photphat 100mg (canxi 37mg), vitamin B1 (thiamin hydroclorid) 75mg (thiamin 66,9mg), canxi pantothenat 75mg (vitamin B5 (axit pantothenic) 68,7mg), lecithin 50mg, d-alpha-tocopheryl axit succinat 41,3mg (vitamin E 50 IU), vitamin B6 (pyridoxin hydroclorid) 25mg (pyridoxin 20,6mg), chiết xuất yến mạch (avena sativa) khô có đặc 25mg (tương đương với 250mg hạt yến mạch khô), choline bitartrate 25mg, inositol 25 mg, chiết xuất hoa chanh leo (passiflora incarnata) khô có đặc 20mg (tương đương với 100 mg hoa chanh leo khô), vitamin B2 (riboflavin) 10 mg, axit folic 150 mcg, vitamin B12 (cyanocobalamin) 30 mcg, vitamin H (biotin) 20 mcg.

**Phụ liệu:** Tã được vừa đủ.

**Hạn sử dụng:** Được in trên nhãn chính theo định dạng Ngày/Tháng/Năm (DD/MM/YY) sau ký tự EXP.

**Ngày sản xuất:** 24 tháng trước hạn sử dụng (sau ký tự EXP)

**Công dụng:** Hỗ trợ chức năng và sức khỏe của hệ thần kinh, hỗ trợ giảm căng thẳng, hỗ trợ sức khỏe.

**\*Lưu ý:** Thực phẩm này không phải là thuốc, không có tác dụng thay thế thuốc chữa bệnh.

**\*Cảnh báo:** Không sử dụng cho người mẫn cảm với bất kỳ thành phần nào của sản phẩm. Không sử dụng trong thời kỳ mang thai hoặc cho con bú. Nếu xuất hiện triệu chứng, liên hệ với chuyên viên y tế để được tư vấn. Việc bổ sung vitamin không nhằm thay thế chế độ ăn uống cân bằng. Bổ sung vitamin B2 (riboflavin) có thể làm đổi màu nước tiểu thành màu vàng tươi. Đây là phản ứng vô hại và tạm thời. Không chứa men, chế phẩm từ sữa, hoặc các chất bảo quản. Không chứa phẩm màu nhân tạo hoặc chất tạo ngọt. Chứa các chế phẩm từ gluten và đậu nành.

**Đối tượng sử dụng:** Người trưởng thành bị căng thẳng

**Hướng dẫn sử dụng:** Người lớn dùng 2 viên/ngày (uống 01 viên cùng bữa ăn sáng và 01 viên cùng bữa ăn trưa) hoặc theo chỉ định của chuyên gia y tế.

**Bảo quản:** Bảo quản ở nhiệt độ dưới 30 độ C, ở nơi khô ráo, tránh ánh nắng trực tiếp.

**Quy cách đóng gói:** 62 viên nén/lo.

**Khối lượng trung bình viên:** 1524mg ± 7.5%

**Xuất xứ:** Australia (Uc)

**Đơn vị thực hiện công đoạn sản xuất dạng bào chế của sản phẩm:** Lipa Pharmaceuticals Ltd

Địa chỉ: 21 Reaghs Farm Road, Minto, NSW, 2566, Australia

Chủ thương hiệu sản phẩm, thực hiện công đoạn đóng gói, dán nhãn, và chịu toàn bộ trách nhiệm về chất lượng của hàng hóa trong quá trình sản xuất và lưu thông trên thị trường: Blackmores Ltd.

Địa chỉ: 20 Jubilee Avenue, Warriewood NSW 2102 Australia

**Công ty nhập khẩu, phân phối và chịu trách nhiệm về chất lượng hàng hóa:**

**CÔNG TY TNHH DỊCH VỤ VÀ THƯƠNG MẠI MESA**

Địa chỉ: Số 20 Bùi Thị Xuân, Phường Nguyễn Du,

Quận Hai Bà Trưng, Hà Nội

Điện thoại: 024.38263418/028.62979430 Fax: 024.39431812

Số ĐKSP: 3888/2021/ĐKSP

